

OPIS PREDMETA

OPĆE INFORMACIJE

Nositelj predmeta	Mato Galović, dipl. ing. stroj., pred.		
Naziv predmeta	PRIPREMA PROIZVODNJE		
Studijski program	Razina	Vrsta	Naziv
	prijediplomski	stručni	Proizvodno strojarstvo
Godina	1. godina studija	Status predmeta	obavezni

Opterećenje studenta u satima					ECTS
Predavanja	Seminar	Vježbe			
		Auditorne	Laboratorijske	Konstruktivske	
30	-	18	12	-	90
					5

1. OPIS PREDMETA

1.1. Ciljevi predmeta

Ovladavanje teorijskim znanjima iz područja pripreme proizvodnje, te osposobljavanje za izradu tehnološke dokumentacije za procese na klasičnim obradnim strojevima odvajanjem čestica.

1.2. Uvjeti za upis predmeta

Prema studijskom programu

1.3. Očekivani ishodi učenja za predmet

Nakon odslušanog i položenog ispita iz ovog kolegija studenti će moći:

1. Opisati glavne funkcije pripreme proizvodnje i njezine temeljne zadatke
2. Definirati polazni materijal i izračunati dimenzije pripreme
3. Izraditi tehnološku dokumentaciju za obradu odvajanjem čestica
4. Odabrati potrebne strojeve, alat i režime obrade
5. Analizirati utjecaj pojedinih parametara režima obrade na kvalitetu i produktivnost
6. Izračunati ukupno vrijeme izrade
7. Optimizirati i unaprijediti projektirano tehnološki proces
8. Organizirati timski rad u cilju poboljšanja tehnologije izrade

1.4. Sadržaj predmeta

Studenti se kroz ovaj kolegij upoznaju s funkcijama pripreme proizvodnje: projektno-konstruktivskom tehnološkom, operativnom, te pripremom materijala i alata u različitim tipovima proizvodnih procesa, njihovom organizacijom i aktivnostima. Najveći je značaj dan tehnološkoj pripremi proizvodnje, te je cilj obučiti studente u izboru optimalne varijante polaznog materijala (priprema), projektiranju tehnoloških procesa, proračunu parametara obrade, te određivanju osnovnih (tehnoloških), pripremno-završnih i pomoćnih vremena. Posebno će se istaknut prednosti CAD/CAPP/CAM integracije u pripremi proizvodnje, te problemi koji je prate.

1.5. Vrste izvođenja nastave

X	predavanja	obrazovanje na daljinu	multimedija i mreža
	seminari i radionice	terenska nastava	laboratorij
X	vježbe	samostalni zadaci	mentorski rad

1.6. Komentar

-

1.7. Obveze studenata

Prisustvovanje predavanjima i vježbama .
Dozvoljeni broj izostanaka je prema Pravilniku o studiranju.

1.8. Praćenje rada studenata *

Pohađanje nastave	2	Aktivnost u nastavi		Seminarski rad		Eksperimentalni rad	
Pismeni ispit		Usmeni ispit	1	Esej		Istraživanje	
Projekt		Portfolio		Referat		Praktični rad	
Kontinuirana provjera znanja			2				

*Upisati pripadajući broj ECTS bodova za svaku predviđenu aktivnost

1.9. Ocjenjivanje i vrednovanje rada studenata tijekom nastave i na završnom ispitu

Aktivnosti koje se vrednuju		Uspješnost A_i (%) za pozitivnu ocjenu	Težinski udio u ocjeni k_i
Tijekom nastave	1. kolokvij	50 - 100	0,25
	2. kolokvij	50 - 100	0,25
ili			
Na završnom ispitu	Pisani dio ispita	50 - 100	0,50
	Usmeni dio ispita	50 - 100	0,50
Σ		-	1

Ukupno postignuće računa se prema izrazu:

$$\text{Postignuće (\%)} = \sum_{i=1}^N k_i A_i$$

A_i – postotni uspjeh postignut za pojedinu aktivnost
 N – ukupan broj vrednovanih aktivnosti

Kriterij vrednovanja ukupnog postignuća

Ocjena	nedovoljan (1)	dovoljan (2)	dobar (3)	vrlo dobar (4)	izvrstan (5)
Postignuće (%)	< 50,00	50,00 – 62,99	63,00 – 75,99	76,00 – 88,99	89,00 - 100

Trajanje ispita

Pisani dio ispita	Usmeni dio ispita
do 120 min	po studentu do 15 min

Napomena:

Ispit se sastoji od pisanog dijela ispita i usmenog dijela ispita

Pisani dio ispita moguće je zamijeniti polaganjem kolokvija K1 i K2.

Ispit preko kolokvija:

Svaki kolokvij mora biti ostvaren s najmanje 50 %. Ukupna uspješnost iz oba kolokvija se računa po izrazu $(K1(\%)+K2(\%))/2$.

Usmeni dio ispita se vrednuje ocjenama 1 do 5 te mora biti pozitivan za ukupnu pozitivnu ocjenu ispita. Ukupna ocjena kolegija je prosječna ocjena usmenog i pisanog dijela.

1.10. Obvezatna literatura

Nastavni materijali dostupni on-line na platformi Merilin

1.11. Dopunska literatura

- Majdandžić, N.; Čuljak, S.: Priprema proizvodnje I, II, III, Sveučilište u Osijeku, Strojarski fakultet, Slavonski Brod, 1991.
- Majdandžić, N.; Lujčić, R.; Matičević, G.; Šimunović, G.; Majdandžić, I.: Upravljanje proizvodnjom, Sveučilište u Osijeku, Strojarski fakultet, Slavonski Brod, 2001.
- Jurković, M.; Tufekčić, Dž. Tehnološki procesi – projektiranje i modeliranje, Univerzitet u Tuzli, Tuzla, 2000.
- Gačnik, V.; Vodenik, F. Projektiranje tehnoloških procesa-optimizacija režima i vremena obrade, Tehnička knjiga Zagreb, 1990.
- Kalpajian, S; Schmid, S. R. Manufacturing Engineering and Technology, Prentice Hall, 2010.
- Gideon Halevi, Process and Operation Planing, Kluwer Academic Publishers, Dordrecht, 2003.

1.12. Broj primjeraka obvezatne literature u odnosu na broj studenata koji trenutačno pohađaju nastavu na predmetu

Naslov	Broj primjeraka	Broj studenata
Nastavni materijali dostupni on-line na platformi Merilin	neograničeno	

1.13. Načini praćenja kvalitete koji osiguravaju stjecanje izlaznih znanja, vještina i kompetencija

Definirani su kroz ustrojeni sustav osiguranja kvalitete na Sveučilištu.